

SEA: Serbatoi per Aria Compressa con tecnologia 4.0

Linee di produzione moderne con impianti di saldatura completamente automatizzati e reparti produttivi interconnessi al sistema gestionale consentono di ottimizzare l'intero ciclo produttivo garantendo prodotti di qualità eccellente.

Per **SEA Italian Quality Tanks** la continua innovazione dei processi rappresenta un elemento imprescindibile di sviluppo, per far fronte all'alto livello di personalizzazione richiesto dal mercato. *"La strategia e visione di crescita impostata da nostro padre - spiegano **Fabrizio e Federico Cattaneo**, alla guida dell'azienda insieme al padre **Giorgio** - è stata sin dagli anni '90 quella di sfruttare al meglio la tecnologia per sostituire progressivamente attività manuali e ripetitive, ricollocando le risorse umane in mansioni a più alto valore aggiunto".* Un preciso orientamento che quest'anno si è concretizzato con l'avviamento di una nuova isola di produzione interamente robotizzata per serbatoi di media dimensione da 90 a 270 litri, che non solo aumenta la capacità produttiva, ma soprattutto incrementa in modo significativo la flessibilità operativa. La produzione è gestita con un software MRP che rielabora e sviluppa i flussi di lavoro delle commesse: ciò significa che ogni reparto riceve quotidianamente tutte le informazioni di lavorazione in base alle priorità d'ordine e alle date di consegna richieste dai clienti. Oggi SEA è una realtà internazionale a conduzione familiare, con una produzione di oltre 12.000 serbatoi al mese di cui il 70% esportati non solo in Europa ma anche in Medio Oriente, Stati Uniti e Sud Est Asiatico. Oltre il 15% del fatturato è destinato ogni anno a investimenti in nuovi macchinari ad alta tecnologia: una strategia vincente, premiata con un fatturato 2018 in forte crescita sia per volumi che per valori.

www.seaserbatoi.com - HANNOVER MESSE Hall 26 Stand A40

